

技术数据表



ALCOLOR PPE GY5018-17

|         |                                     |
|---------|-------------------------------------|
| 基础聚合物   | 聚苯醚                                 |
| 颜色      | 灰色                                  |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                          |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度7                               |
| 用于      | 聚苯醚, 聚苯醚 + 高抗冲剧苯乙烯, 聚苯醚 , 抗冲改性聚苯乙烯  |
| 特殊功能    | 不含镉 , 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量 |
| 市场细份    | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲                 |
| 应用领域    | 注塑部件, 挤出部件                          |

---

|        |                                                                                         |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 用量     | 3 % 挤出<br>3 % 注塑<br>取决于壁厚和要求的光强<br>取决于应用和操作区域                                           |
| 预干燥条件  | 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 80-100 °C<br>for 2-4 h<br>在循环空气干燥器里 80-100 °C<br>for 3-5 h<br>取决于湿度含量 |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 260-300 °C<br>注塑模具温度 60-100 °C                                                   |
| 存储     | 干燥 , 避免光照<br>不高于30°C                                                                    |